

Возможность испытания ультразвуковой очистки

CLEAN AS NEW® признана предоставляющей нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности решения «Green Tech», которые помогают им работать более эффективно и уменьшать воздействие на окружающую среду, одновременно улучшая прибыль. Мы настолько уверены в нашей технологии и ее способности обеспечить ценность для наших клиентов, чтобы гарантировать нашу производительность.

Несмотря на многочисленные [отзывы](#), [тематические исследования](#) и [несколько рецензируемых статей](#), люди по понятным причинам скептически относятся, когда впервые слышат эти результаты.

Мы хотим заработать ваш бизнес и понимаем, что нам нужно сначала завоевать ваше доверие. Вот почему мы считаем, что лучший способ проверить нашу технологию - это посетить наш объект в Бейтауне, увидеть, что мы делаем из первых рук, и принять участие в пробной версии с **использованием одного** из ваших собственных тепловых обменников.

Основная цель этого испытания состоит в том, чтобы наши клиенты поняли масштабы ценности технологии CLEAN AS NEW® в том, что касается восстановления работоспособности завода. Дополнительным преимуществом является снижение воздействия на окружающую среду.

Испытание измеренной очистки - это просто сравнение производительности (коэффициент теплопередачи, скорость потока, дельта Т и дельта Р) теплообменника, исторически очищенного только гидробластной обработкой, с тем же теплообменником, очищенным **CLEAN AS NEW®** с использованием ультразвуковой технологии Tech Sonic и промывки под высоким давлением. Другими словами, пусть данные говорят сами за себя.

Мы предлагаем испытательную мерную очистку одного из ваших теплообменников бесплатно для вас, кроме фрахта.

Взамен мы просим вас:

1. В течение 10 рабочих дней после возвращения теплообменника в эксплуатацию вы делитесь данными измерений, которые контрастируют очистку теплообменника с гидроблажной и очистку с помощью ультразвуковой очистки Tech Sonic и промывки под высоким давлением. Обмен данными, включая результаты исследования по методу «Измеренная очистка», будет строго конфиденциальным.
2. Проведите последующую встречу с заинтересованными сторонами компании, чтобы рассмотреть улучшения производительности и обсудить, как **CLEAN AS NEW®** может помочь улучшить эффективность очистки всех предметов, которые в настоящее время очищаются гидробластной обработкой или другими методами, и увеличить вашу прибыль.

ПРИМЕЧАНИЕ: Исторические данные, перечисленные ниже, должны быть представлены до очистки.

Критерии бесплатной пробной версии уборки

Цель измеренного испытания состоит в том, чтобы продемонстрировать экономическую ценность, полученную от лучшей очистки теплообменников. Для этого необходимы следующие данные:

1. Данные о производительности теплопередачи. Это может быть в форме коэффициентов теплопередачи и/или включая ключевые значения ΔT , ΔP , расхода и описания технологической жидкости, по меньшей мере, за один предыдущий интервал, для которого использовалась гидробластная очистка.
2. Данные должны включать ключевые значения, по крайней мере, из начальных и конечных значений производительности теплообменника за предыдущий период.
3. Данные должны включать ключевые значения за период сразу после запуска с обменниками, очищенного **CLEAN AS NEW®**.

Необходимая информация	эффектив ность теплопер едачи	Внутри			Снаружи		
		Расход	ΔT	ΔP	Расход	ΔT	ΔP
Оригинальное исполнение дизайна (Шильдик)							
Após a limpeza anterior (apenas por hidrojateamento)							
Текущий (непосредственно перед выключением)							
После уборки " CLEAN AS NEW "							
Технологические жидкости							
История интервалов очистки (время между последними очистками)							

CLEAN AS NEW

POWERED BY TECH SONIC®

Clean As New - Offsite Cleaning Facilities

1303 Thompson Park Drive
Baytown, Texas 77521 USA
T: +1.832.271.2666
E: info@cleanasnew.com
U: <https://cleanasnew.com>